



Die silicone



Carefully read instructions prior to use

Product description:

This **die silicone** is an addition-curing silicone for the extraoral fabrication of dental models. Indirect composite restorations can be fabricated chairside on this silicone model. The **die silicone's** special curing formula allows you ample time to apply the material. The material is fully cured after 4 minutes, at which time you can then start modelling the restorations.

Indications:

Extraoral fabrication of cavity models and models of individual, or groups of teeth.

Contraindications:

This **die silicone** contains a platinum catalyst. The **die silicone** should therefore not be used in case of known hypersensitivities (allergies) to this ingredient.

Method of application:

Preparation:

Insert the cartridge into a type 2 **VOCO** dispenser or comparable dispenser. Due to technical reasons there may be slight differences in the fill levels of the two cartridge chambers prior to initial use. In such a case, remove the cartridge cap and carefully extract material until it is delivered evenly from both openings. Then attach a type 20 mixing tip and lock with a 90° turn clockwise. The material is extruded by pressing the lever and is automatically mixed in the correct ratio. After use, do not remove the mixing tip from the cartridge. Replace the used mixing tip with a new one only immediately before the next application. When changing the mixing tips, check the openings of the cartridge to ensure that the material can flow freely.

Processing:

To fabricate a cavity model, or a model of an individual tooth or several teeth, first take an impression of the prepared area with an alginate. Silicones or polyethers cannot be used for this purpose. Clean and dry the impression in the usual way. Ensure all drops of moisture have been removed as these will lead to artefacts in the model and thus in the restoration. Then fill the impression with the **die silicone** within the working time. **Before use, discard the material (roughly the size of a bean) that is initially extruded from the mixing tip.**

Starting at the deepest point, place the material directly into the impression and fill the cavity from the bottom upwards leaving the tip immersed. When applying the material, ensure that it flows evenly to avoid air bubbles. **Working time at room temperature (73 °F (23 °C)) is at least 30 seconds.** Higher temperatures reduce and lower temperatures extend the working and setting times. The completed silicone model can be removed from the impression 4 minutes after commencement of mixing. After the material has set it is extremely hard, enabling you to start modelling the composite restoration immediately. Follow the instructions for use of the composite regarding preparation, processing and curing. Indirect composite restorations can then be adhesively attached in the usual way, following the respective manufacturer's instructions for use.

Warnings/precautionary measures:

- Do not use in combination with condensation-curing silicones, polyethers or materials containing eugenol.
- Setting may be impaired by the use of latex gloves, hand creams, cleaning agents, mouth rinses, retraction solutions, materials containing methacrylates, or residues of other materials. These should therefore be removed before applying the material.
- Avoid incompletely cured silicone material coming into contact with clothing.
- Please note that any residues of material left in the mixing tips will cure and set.

Storage:

Store at 39 °F - 73 °F (4 °C - 23 °C). Do not use the **die silicone** after expiry date.

Product Ordering Information:

Cartridge 2 x 50ml, mixing tips type 20

REF 1186

This material has been developed solely for use in dentistry. Processing should be done strictly according to the instructions for use. VOCO recognizes its responsibility to replace products if proven to be defective. VOCO does not accept liability for any damage or loss, directly or indirectly, stemming from the use of or inability to use the products described. Before using, it is the responsibility of the user to determine the suitability of the product for its intended use. The user assumes all risk and liability in connection therewith. Descriptions and data constitute no warranty of attributes and are not binding.

CAUTION: U.S. Federal Laws restrict this device to sale by or on the order of a dentist.

No person is authorized to provide any information which deviates from the information provided in the instructions for use.

For questions or comments, please call 1-888-658-2584.

Keep this material out of reach of children.

For dental use only.

An explanation of the symbols used in labeling can be found at www.voco.com/us/symbols

Manufactured by:

VOCO GmbH Phone +49 (4721) 719-0
Anton-Flettner-Str. 1-3 Fax +49 (4721) 719-140
27472 Cuxhaven e-mail: marketing@voco.com
Germany www.voco.dental



Silicona para molde



Leer esmeradamente las instrucciones antes del uso

Descripción del producto:

La **silicona para molde** es una silicona reticulante por adición para la fabricación extraoral de modelos de dentadura. En este modelo de silicona se pueden elaborar en el consultorio las restauraciones de composite indirectas. La fórmula de curado especial de la **silicona para molde** permite una aplicación sin presión de tiempo. Después de 4 minutos se consigue la dureza final y se puede comenzar con la modelación de la restauración.

Indicaciones:

Fabricación extraoral de modelos de cavidades, dientes y prótesis.

Contraindicaciones:

La **silicona para molde** contiene un catalizador de platina. La **silicona para molde** no debe ser usado en caso de hipersensibilidades (alergias) contra este ingrediente.

Aplicación:

Preparación:

Colocar el cartucho en el dispensador de **VOCO** (tipo 2) u otro dispensador comparable. Por razones técnicas se pueden producir unas pequeñas diferencias en el llenado de ambas cámaras del cartucho. Por eso, retirar el cierre del cartucho y estirar cuidadosamente el material hasta que salga uniformemente de ambos orificios. A continuación colocar la cánula de mezcla tipo 20 y bloquear mediante un giro de 90° en sentido horario. El material se estira calcando la palanca y se mezcla automáticamente en la misma proporción. Después del uso dejar la cánula de mezcla en el cartucho. Sustituirla por una nueva inmediatamente antes del próximo uso. Verificar que el material fluya libremente de los orificios del cartucho al cambiar la cánula.

Elaboración:

Para la fabricación de un modelo de cavidades, diente o prótesis se forma primero el área preparada con un alginate. Siliconas y poliéster no pueden ser utilizados. Limpiar y secar como de costumbre la impresión. No pueden existir ninguna gota de humedad ya que pueden causar artefactos en el modelo y así en la restauración. A continuación y dentro del tiempo de elaboración se rellena la impresión con la **silicona para molde**. Antes del uso se debería desechar primero el material que sale de la cánula de mezcla (aprox. el tamaño de una alubia). Aplicar el material directamente en el punto más profundo de la impresión y llenar la cavidad de abajo hacia arriba. Dejar la punta surergida. Prestar atención a que el material salga uniformemente durante la aplicación para evitar burbujas de aire. **A temperatura ambiente (73 °F (23 °C)), el tiempo de elaboración es de por lo menos 30 segundos.** Temperaturas más elevadas reducen y temperaturas más bajas prolongan el tiempo de elaboración y fraguado. 4 minutos después del inicio de la mezcla se puede retirar la **silicona para molde** de la impresión. Por su alta dureza que se alcanza al final del tiempo de fraguado, se puede comenzar directamente con el modelado de la restauración de composite. Referente a la preparación, la elaboración y el curado se deberían seguir las instrucciones del composite que se está utilizando. Las restauraciones de composite indirectas pueden ser fijadas adhesivamente como de costumbre. Seguir aquí también las respectivas instrucciones de uso del fabricante.

Indicaciones/medidas de precaución:

- No utilizar con siliconas reticulantes por condensación, poliéster o materiales que contengan eugenol.
- El fraguado puede ser perturbado por el uso de guantes de látex, cremas de mano, detergentes, enjuagues bucales, soluciones de retracción, materiales que contengan metacrilatos o restos de otros materiales. Por eso, se deben ser removidos antes de la aplicación.
- Evitar el contacto de la silicona no fraguada con la ropa.
- Los restos de material en la cánula de mezcla endurecen.

Conservación:

Conservar entre 39 °F y 73 °F (4 °C y 23 °C). No utilizar la **silicona para molde** después de la fecha de caducidad.

Presentación:

Cartucho 2 x 50 ml, cánulas de mezcla tipo 20

REF 1186

Este material se desarrolló exclusivamente para el uso del odontólogo. El proceso debe ser como está indicado en la información de uso. VOCO reconoce su responsabilidad de reemplazar los productos si se muestran que están defectuosos. VOCO no acepta la responsabilidad de cualquier perjuicio o pérdida que desciendan del uso o de la incapacidad de usar los productos descritos. Antes de usarlo, es la responsabilidad del usuario de determinar lo adecuado del producto para su uso intencional. El usuario supone todo el riesgo y la responsabilidad en conexión con eso. Descripciones y datos no constituyen ninguna garantía y no son aglomerantes.

ATENCIÓN: La legislación americana registre este dispositivo para venderlo o al pedirlo del dentista.

Ninguna persona está autorizada de proveer ninguna información que desvíe de las informaciones provistas en estas instrucciones de uso.

Para preguntas o comentarios, por favor, llámen al 1-888-658-2584.

Mántengase fuera del alcance de los niños.

Solamente para el uso odontológico.

La explicación de los símbolos usados en el etiquetado puede ser encontrada en www.voco.com/us/symbols

Fabricado por:

VOCO GmbH Phone +49 (4721) 719-0
Anton-Flettner-Str. 1-3 Fax +49 (4721) 719-140
27472 Cuxhaven e-mail: marketing@voco.com
Germany www.voco.dental

